



12^e édition

APS MEETINGS
ADVANCED PROTOTYPING SOLUTIONS

9-10 AVRIL
2024

Lyon, France



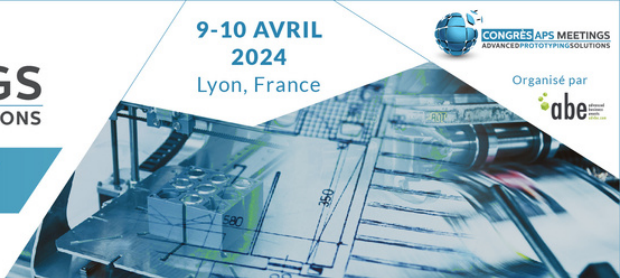
CONGRÈS APS MEETINGS
ADVANCED PROTOTYPING SOLUTIONS

Organisé par



Convention d'affaires dédiée à la fabrication additive,
à l'impression 3D, au prototypage rapide
et au développement de produit

www.apsmeetings.com



PROGRAMME CONGRÈS APS MEETINGS 2024

MARDI 9 ET MERCREDI 10 AVRIL 2024

MARDI 9 AVRIL 2024

9h15 - 9h30 : Introduction Congrès



Philippe BAUER, MODERATEUR

9h35 - 10h05 : Développons ensemble les usages



Christophe ESCHENBRENNER, FRANCE ADDITIVE



Développons ensemble les usages pour monter en volume au service d'une industrie durable" - lancement d'un projet de plan de communication co-construit pour dynamiser notre Filière.

2 jours de conférences dédiées à la fabrication additive, à l'impression 3D, au prototypage rapide et au développement produit

Contact : Djamil LOUNES - T. : 01 41 86 49 40 - dlounes@advbe.com

10h10 - 10h40 : Comment Protolabs accompagne ses clients dans la transition énergétique



Charles CHENES, **PROTOLABS**



Le rôle de chaque technologie dans les phases de développement d'un produit. Optimisation de la conception des batteries pour une meilleure performance et une réduction des coûts. Fabrication rapide de prototypes fonctionnels pour tester et valider les concepts de batterie, quelle transition vers la série ?

10h45 - 11h15 : Comment réussir son industrialisation en impression 3D



Patrick FERRARIS, **3DZ**



Quels sont les facteurs de réussites d'un projet d'industrialisation ? Nous vous proposons de vous présenter deux projets ayant réussi. Nous pourrions alors partager les facteurs communs et les pré-requis d'approches pour une réussite du projet, mais aussi les freins qui ont été levés.



Fried VANCRAEN, MATERIALISE



Chez MATERIALISE, nous sommes convaincus que la fabrication additive peut avoir un impact important pour rendre le monde meilleur et plus sain pour tous. Depuis le début en 1990, nous avons travaillé sur cette mission et nous continuons à le faire. La valeur économique est générée par les nouveaux produits, thérapies et approches commerciales qui peuvent être rendus possibles par la fabrication additive lorsqu'elle est correctement appliquée à des applications significatives. Au cours de cette présentation, nous discutons de plusieurs applications et des facteurs sous-jacents qui font du choix de la fabrication additive le meilleur choix. Nous découvrirons à quel point le choix est également très dépendant de l'écosystème et quels sont les obstacles à surmonter.

11h55 - 12h25 : Meltio M600 un nouvel outil DED au service de la supply chain



Yannick LOISANCE, MULTISTATION



MELTIO est fabricant de machines de fabrication additive métal utilisant le procédé laser fil. Leurs machines se déclinent soit en tête mobile pouvant être intégrées à un robot ou centre d'usinage soit en machine 3 axes. Meltio vient d'annoncer la nouvelle machine M 600 qui vient en complément de la machine M 450. La M 600 révolutionne la supply chain des entreprises utilisant des centres d'usinage car elle peut produire dans des délais très courts des ébauches préformées en différentes matières et peut ainsi parfois remplacer la fonderie.

14h00 - 14h30 : Une approche unique du post-traitement des pièces métalliques en fabrication additive



Francesco MAJA, GF MACHINING



Le post-traitement est une étape critique du flux de travail en FA métal, influençant fortement le coût final de la pièce. GF Machining Solutions a développé et présente une approche unique du post-traitement (usinage) des pièces métalliques de FA.

14h35 - 15h05 : Analyse des données matériau chez Nikon SLM



Clément BRUNERIE, NIKON



Avec la technologie de fusion laser sélective (SLM), les paramètres matériaux sont cruciaux pour la production réussie de composants de qualité, construits avec productivité. Tester les machines aux limites et obtenir des données statistiquement valides sur les performances des matériaux devient alors essentiel pour garantir la fiabilité, la répétabilité et plus généralement la performance industrielle du process SLM.

15h10 - 15h40 : Post-traitements en FA



Julien BOUSSEL, ROSLER / AM SOLUTIONS



3D post processing technology

Problématique des différents post-traitements de pièces issues de FA et solutions techniques pour y répondre

15h45 - 16h15 : Hygiène, Sécurité et Environnement dans le traitement post-impression des pièces polymères



Alain MARION, POST-PROCESS INTERNATIONAL



La sécurité des personnes, les risques légaux pour les employeurs ou les conséquences sur l'environnement de certaines étapes post-impression de la fabrication additive sont souvent négligés. Découvrons ensemble ces risques et les solutions.

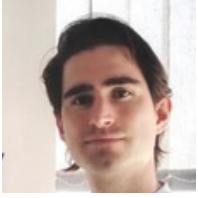
16h20 - 16h50 : Large Format Additive Manufacturing pour la production d'outils dans l'Aerospace



Giovanni Carlo SCIANATICO, CARACOL **CARACOL**

L'utilisation des matériaux composites pour la production d'outils dans l'industrie de l'Aerospace, grâce à la robotique en large échelle des process d'extrusion de pellets et des machines CNC, pour améliorer les délais et le cout de production.

16h55 - 17h25 : Echangeur de chaleur en FA de forme complexe et compact pour Avion Décarboné



ALEXANDRE BOULZAGUET, PRINTSKY



Printsky (Jv entre Addup et SOGECLAIR) en partenariat avec le CEA et l'Onera a développé, fabriqué et testé un échangeur thermique pour répondre aux enjeux de l'avion décarboné utilisant les avantages de l'impression avec l'intégration de fonction et la création de forme complexe.

17h30 - 18h00 : Innovation en Tomographie à Rayons X pour la Fabrication Additive



SYLVAIN GENOT, NIKON METROLOGY



La tomographie à rayons X est la seule technologie non-destructive capable de fournir un tel niveau de richesse des données sur les pièces complexes fabriquées en fabrication additive. La plupart du temps, les pièces doivent être séparées de leur substrat pour pouvoir être scannées, opération entraînant contraintes et déformations. L'acquisition des données se base donc sur une géométrie éloignée de la forme originale. Nikon a imaginé une solution permettant de résoudre ce problème : Tilted CT.

9h00 - 9h30 : La fabrication additive au service de l'efficacité énergétique : le cas d'application du projet H2020 DESOLINATION



Jean-Michel HUGO, TEMISTH



DESOLINATION est un projet collaboratif visant à décarboniser le processus de dessalement dans les régions arides en démontrant dans un environnement réel le couplage efficace d'une centrale solaire à concentration à un système de dessalement par osmose directe.

9h35 - 10h05 : Industrialiser et réaliser vos outillages en impression 3D

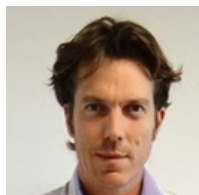


Olivier LUCAS, CYLAOS



L'impression 3D est un excellent moyen de réaliser tous types d'outillages, avec des retours sur investissement très rapides et des gains de temps et de flexibilité impressionnants. Nous vous présenterons des cas d'applications industriels documentés et chiffrés pour vous prouver l'intérêt de ces solutions.

10h10 - 10h40 : La technologie MoldJet de Tritone AM



Cyril LIOTARD, ERM



Tritone MoldJet est une technologie de fabrication additive sans poudre qui permet de produire des pièces métalliques et céramiques complexes et à haute densité avec une productivité industrielle dans une grande variété de matériaux.

10h45 - 11h15 : RAVolution™ dans le prototypage et la production en petite série de pièces optiques : Une Résine Transparente Révolutionne le Moulage sous Vide

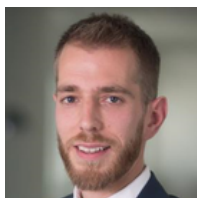


Leon PIETERSE, ARRK



ARRK, Acomon et Mitsui Chemicals dévoilent une résine transparente dotée de propriétés optiques inégalées, notamment une résistance exceptionnelle aux UV. Disponible exclusivement chez ARRK, cette résine polyuréthane est conçue pour le moulage sous vide. Façonnée dans des moules en silicone à partir de modèles maîtres imprimés en 3D ou usinés en CNC, RAVolution™ LH établit une nouvelle norme en matière de clarté optique.

11h20 - 11h50 : Comment produire des pièces métalliques de plusieurs mètres bonnes du premier coup ?



Clément KNITTEL, AMFREE



Une gestion intelligente des données permet d'assurer la fabrication de pièces industrielles XXL à forte valeur ajoutée. En amont par la simulation et grâce à l'IA pour maîtriser les conditions de dépôts. Résultat : des délais optimisés et un procédé DED utilisé à son plein potentiel.

11h55 - 12h25 : Les résultats inattendus de l'adoption des imprimantes 3D grand format



Tony ARNAUD, BIGREP



Souvent acquises pour un usage précis, les imprimantes 3D révèlent fréquemment leur véritable valeur dans des applications variées et inattendues, au-delà de leur objectif initial.